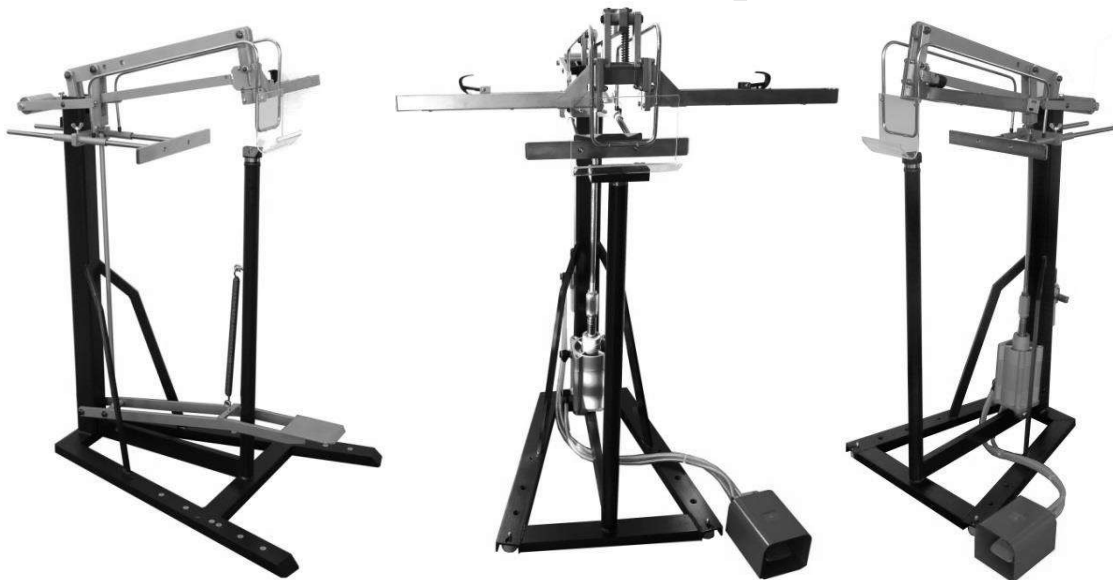


Mode d'emploi



Agrafeuse inférieure PERFECTA
Pied | Double tête | Pneumatique
pour fermer le fond des boîtes pliantes vides

IMPORTANT

Avant d'utiliser l'appareil pour la première fois, veuillez lire attentivement et intégralement ces instructions et les conserver dans un endroit sûr.
Respectez et suivez les consignes de sécurité et n'utilisez pas l'agrafeuse tant que vous n'êtes pas sûr d'avoir compris toutes les instructions.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures !

Si vous avez des questions, veuillez contacter le fabricant

MEZGER Heftsysteme
Saganer Straße 24
90475 Nuremberg
Allemagne
+49 (0)911 984 94 0

Modèle

Type/Désignation : **Voir l'étiquette de l'appareil**

Avant-propos

fournies dans ce **MODE D'EMPLOI ORIGINAL** . Les informations sont présentées dans un format court et clair. Les chapitres sont classés par numéros

droits d'auteur

Les droits d'auteur de ce manuel d'utilisation restent la propriété de **Fa . Systèmes d'agrafage MEZGER**

Table des matières





1	conformité	2
2	Consignes de sécurité	3
3	Utilisation prévue	3
4	Garantie et responsabilité	4
5	Conditions environnementales/émissions	4
6	Personnel d'exploitation	4
7	Transport et mise en service initiale	5
8	Bases de la technique de travail et de la manipulation	5
9	Démantèlement	6
10	Entretien et soins	6
11	Description	7
11.1	Domaine d'application/finalité	7
11.2	fonction	8
11.3	Agrafes et type d'agrafage	8
11.4	Insertion des agrafes	8
11.5	Butée de guidage du carton	9
11.6	Glisser sur la boîte pliante etagrafer	10
11.7	Échange d'enclumes	10
11.8	Connexion de la machine	11
11.9	Utilisation de la machine	11
11.10	Réglage de la pédale	11
11.11	Raccordement d'air comprimé	12
11.12	Retrait des agrafes coincées	12
11.13	Dispositifs de sécurité sur la machine	12
11.14	Données techniques/variantes	13
12	Détection d'erreur	13
13	Référence aux risques résiduels	14
14	Documents techniques/services	16
14.1	Liste des pièces de rechange	16

1 conformité

Cette agrafeuse a été construite conformément aux directives européennes suivantes :
Directive Machines 2006/42/CE

2 Consignes de sécurité

Les consignes de sécurité et les explications importantes sont signalées par les pictogrammes suivants. Les symboles utilisés dans le mode d'emploi et sur l'agrafeuse ont la signification suivante :

symbole	Mot d'avertissement	Signification
	Avertissement	Avertissement concernant d'éventuelles blessures corporelles ou d'éventuels dommages matériels Avertissement concernant d'éventuels défauts ou destruction de l'appareil
	interdire	Indiquez les interdictions générales !
	Avertissement	Risque d'écrasement des doigts !
	interdire	Protéger de l'humidité !

Lisez toutes ces instructions avant d'utiliser l'agrafeuse et conservez les consignes de sécurité dans un endroit sûr.

Le personnel opérateur doit être correctement formé à la manipulation de l'agrafeuse et doit avoir lu et compris intégralement les instructions d'utilisation.

Pour éviter les blessures ou les dommages, l'opérateur doit également respecter les règles de sécurité internes de l'entreprise !

En outre, nous tenons à vous renvoyer aux autres réglementations nationales et aux prescriptions de prévention des accidents, qui ne sont pas affectées par ces instructions d'utilisation.



Tenez les personnes non formées, en particulier les enfants, éloignées de votre zone de travail !

Si l'opérateur constate des dommages sur l'agrafeuse pendant la production, l'agrafeuse ne doit plus être utilisée et doit être réparée par un spécialiste !

L'équipement de protection individuelle nécessaire doit être fourni par l'opérateur.

Seules les pièces d'origine peuvent être utilisées comme pièces de rechange !

3 Utilisation prévue

L'agrafeuse ne doit être utilisée **que** pour l'usage auquel elle est destinée. Il doit être utilisé, exploité et entretenu conformément aux informations contenues dans ce manuel.

Seuls les matériaux et agrafes spécifiés pour l'agrafeuse concernée peuvent être utilisés, sinon des dysfonctionnements et des dommages à l'agrafeuse peuvent survenir. L'agrafeuse ne doit être utilisée que pour l'usage spécifié dans ce mode d'emploi. D'autres applications ne sont autorisées qu'avec l'accord préalable et l'approbation écrite du fabricant.

Toute autre utilisation n'est pas prévue et peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels. En cas d'utilisation non conforme, l'exploitant est seul responsable des dommages qui en résultent.

L'opérateur doit s'assurer que l'agrafeuse est utilisée uniquement comme prévu et que tout type de danger pour la vie et la santé de l'utilisateur ou de tiers est évité. En outre, le respect des réglementations en matière de prévention des accidents et des autres règles et lois de sécurité doit être assuré.



Si l'agrafeuse est utilisée à des fins autres que celles spécifiées, cela peut entraîner des accidents.

4 Garantie et responsabilité

En principe, nos « Conditions générales de vente et de livraison » s'appliquent. Ceux-ci sont mis à la disposition de l'opérateur au plus tard lors de la conclusion du contrat.

Les réclamations de garantie et de responsabilité pour dommages corporels et matériels sont exclues si elles sont dues à une ou plusieurs des causes suivantes :

- Mauvaise utilisation de la machine.
- Non-respect des instructions du manuel d'utilisation concernant le transport, le stockage, le montage, la mise en service, l'exploitation, la maintenance et l'installation du système.
- Utilisation de la machine avec des dispositifs de sécurité défectueux ou avec des dispositifs de sécurité et de protection mal installés ou non fonctionnels.
- Surveillance insuffisante des pièces de la machine sujettes à usure et réparations mal effectuées.
- Manipulation de la machine de quelque manière que ce soit.

5 Conditions environnementales/émissions

L'agrafeuse doit être utilisée à température ambiante, à l'abri des influences environnementales. L'utilisation dans des atmosphères potentiellement explosives n'est autorisée qu'avec le consentement préalable et l'approbation écrite du fabricant.

L'émission sonore est inférieure à 70 dB(A).

Les gaz étrangers présents dans l'atmosphère ne sont pas libérés pendant l'agrafage

6 Personnel d'exploitation

Seul un personnel formé et qualifié est autorisé à utiliser l'appareil.

Remarque : Une personne est considérée comme compétente si, en raison de sa formation et de son expérience, elle possède des connaissances suffisantes dans le domaine des agrafeuses et connaît les réglementations nationales en matière de santé et de sécurité au travail, les réglementations de prévention des accidents, les directives et les règles techniques généralement acceptées (par exemple, les normes DIN, les réglementations VDE) dans une mesure telle qu'elle peut évaluer l'état de sécurité des machines, en particulier des agrafeuses.

7 Transport et mise en service initiale

Avant d'utiliser l'agrafeuse, veuillez lire toutes les instructions de ce manuel. Cet appareil d'agrafage ne doit être utilisé que par du personnel **qualifié**.

L'agrafeuse est livrée entièrement assemblée et peut être transportée dans son ensemble. Des équipements de transport peuvent également être utilisés pour le transport.

Pour que l'agrafeuse soit prête à l'emploi après la livraison, les tâches suivantes doivent être effectuées :

- Vérifier que l'équipement est complet
- Charger l'agrafeuse avec des agrafes
- Connecter l'air comprimé

La pression d'air est de 4 à 6 bars de surpression.

Il est nécessaire d'installer un filtre régulateur composé d'un filtre, d'un séparateur d'eau et d'un réducteur de pression.

Un tuyau d'un diamètre libre de 6 mm est nécessaire comme tuyau de raccordement.



L'oxygène ou les gaz inflammables ne doivent pas être utilisés comme source d'énergie pour les appareils alimentés par air comprimé.

8 Bases de la technique de travail et de la manipulation

Avant d'utiliser l'agrafeuse, l'opérateur doit s'informer sur l'application spécifique et vérifier si l'agrafeuse lui convient.

Veuillez suivre attentivement toutes les consignes de sécurité !



Assurez-vous que l'agrafeuse n'est pas endommagée et peut être utilisée en toute sécurité !

L'état de fonctionnement sûr de l'agrafeuse doit être vérifié avant de commencer le travail et de manière continue !

Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être contournés ou rendus inefficaces !

Gardez votre espace de travail bien rangé.

L'encombrement dans la zone de travail peut entraîner des accidents.

- Utilisez uniquement des agrafes **ORIGINALES** spécialement fabriquées pour ces appareils de qualité. Les agrafes tierces peuvent provoquer des dysfonctionnements et des dommages importants.
- Ne jamais agraffer sans matériau agrafé. Ne retirez pas l'agrafeuse tant que le processus d'agrafage n'est pas terminé.
- Ne pas agraffer sur une surface dure.
- Si un dysfonctionnement d'agrafage se produit, corrigez-le immédiatement et ne déclenchez pas d'agrafage supplémentaire
- Éteignez l'agrafeuse après utilisation

9 Démantèlement

Si l'agrafeuse n'est pas utilisée pendant une longue période, l'alimentation en air comprimé doit être débranchée et les agrafes retirées.

10 Entretien et soins



DANGER! L'alimentation en air comprimé doit être retirée avant toute opération de maintenance.



**Tout type de modification de l'agrafeuse (par exemple le perçage de trous) n'est autorisé qu'avec l'accord préalable et l'approbation écrite du fabricant !
 La manipulation du ou des dispositifs de sécurité est interdite !**

Les dangers de l'énergie pneumatique



Prudence

Seul le personnel possédant des connaissances et une expérience particulières en pneumatique peut travailler sur des équipements pneumatiques.
Dépressurisez toutes les sections du système et les raccords de tuyaux qui doivent être ouverts avant de commencer les travaux de réparation .
 les conduites pneumatiques à intervalles appropriés (5 ans), même si aucun défaut de sécurité n'est apparent.
 Vérifiez que les conduites pneumatiques ne présentent pas de frottements ou de dommages.
 Si nécessaire, remplacez les tuyaux et les raccords de tuyaux endommagés et éliminez le risque de frottement.

L'opérateur ou le personnel qualifié doit les vérifier et les nettoyer régulièrement.

Zone d'essai	Activité / Examen	T	W	M	J	Zone
Zone et environnement des machines	faire le ménage		•			Machine entière
Toutes les mesures de protection sont en place/fermées	vérifier	•				Dispositifs de sécurité
Unité de couture	nettoyer / vérifier		•			Zone d'agrafes
Pièces mobiles de l'unité de couture	entretien				J	
Zone d'insertion	nettoyer / vérifier		•			Pneumatique
Tuyaux pneumatiques, fuites, dommages	vérifier		•			
Filtre régulateur, condensat	vérifier			•		
Raccords à vis pour un ajustement serré	vérifier			•		
le filtre fritté (s'il est sale)	changement				•	
Pièces mobiles de l'unité de couture (pilote, guide à ressort)	Nettoyer et huiler légèrement		•			lubrification

Autres pièces mobiles	Nettoyer et huiler légèrement	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-----------------------	-------------------------------	-------------------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------

J = quotidien / **S** = hebdomadaire / **L** = mensuel (6M = tous les 6 mois) / **A** = annuel

L'agrafeuse est facile à entretenir, mais doit être nettoyée et entretenue régulièrement. La contamination doit être éliminée directement par l'opérateur après les opérations d'usage.

Un entretien approprié permet de maintenir l'agrafeuse en bon état de fonctionnement au fil du temps. L'agrafeuse doit être soigneusement nettoyée au moins une fois par semaine.

- Aucun produit de nettoyage agressif ni solvant (qui endommagerait les joints) ni même papier de verre ne peuvent être utilisés pour le nettoyage.
- Le nettoyage à l'air comprimé doit également être évité, car cela entraînerait la pénétration de particules de saleté dans les zones d'étanchéité et les endommagerait.
- N'utilisez pas de laine de nettoyage pelucheuse pour le nettoyage.

Les travaux/inspections suivants doivent être effectués régulièrement par du personnel qualifié :

- Huiler régulièrement les pièces mobiles (pas d'huile graphite !) (hebdomadairement)
- Vérifiez le régulateur du filtre pour la condensation. Il peut être nécessaire d'éliminer la condensation.

Seules les pièces de rechange ORIGINALES peuvent être utilisées. (voir « Liste des pièces de rechange »)

Le non-respect de ces instructions entraînera l'exclusion de toute réclamation ou responsabilité au titre de la garantie !

Tous les équipements techniques, notamment les équipements de sécurité, doivent être vérifiés par du personnel qualifié après réparation.

Afin de maintenir la disponibilité opérationnelle et le fonctionnement de l'agrafeuse, celle-ci doit être vérifiée et nettoyée régulièrement par l'opérateur ou par du personnel qualifié.

11 Description

11.1 Domaine d'application/finalité

L'agrafeuse ne peut être utilisée qu'aux fins suivantes :
 pouragrafer du carton ondulé solide, simple et double

Ne pasagrafer dans des matériaux durs (par exemple des plaques métalliques cassants.

Cela pourrait endommager l'agrafeuse.

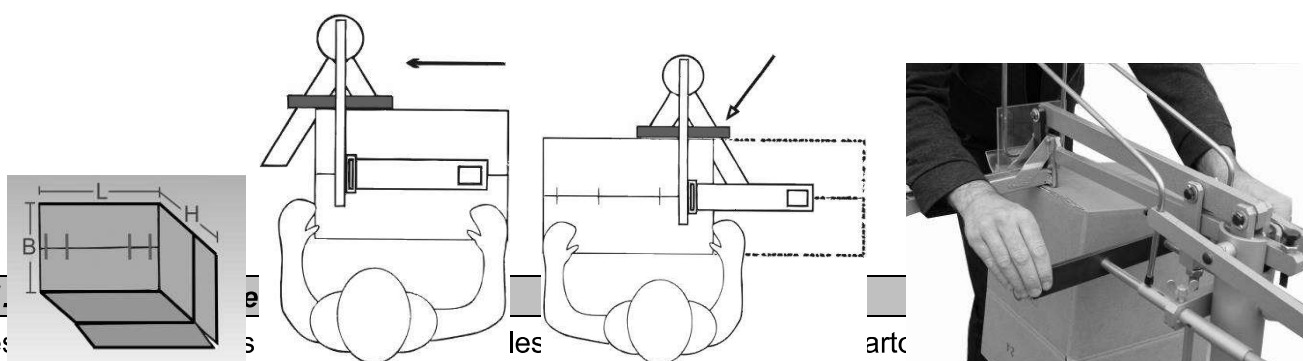


11.2 fonction

L'agrafeuse PERFECTA est utilisée pour l'agrafage inférieur des boîtes pliantes vides. Les unités d'agrafage latérales avec un grand magasin d'agrafes et une butée de guidage de carton réglable permettent un agrafage précis sur la fente du carton.

Même les boîtes très longues peuvent être agrafées sans effort, car elles n'ont pas besoin d'être retournées et l'opérateur n'a pas besoin de changer leur position. Cela permet un travail extrêmement ergonomique.

Kartonführungsanschlag



11.

Unité 300

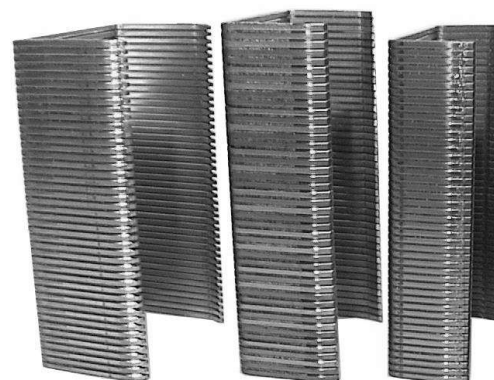
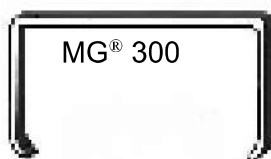
Variété	Largeur du fil	Longueur des jambes	convient au carton
MG [®] 315	1,5 mm	15 mm	Carton ondulé simple paroi
MG [®] 320	1,5 mm	20 mm	Carton double ondulé
MG [®] 323 NK	1,5 mm	23 mm	carton double ondulé résistant

Utiliser uniquement

Agrafes MG 300 ORIGINALES ![®]

Les produits de base étrangers peuvent causer des pertes et causer des dommages.

Les réclamations de garantie ou de garantie peuvent ne sera alors pas reconnu.



11.4 Insertion des agrafes

1. Retirez la chaussure de transport et accrochez-la .
2. Insérer des bandes d'agrafes (jusqu'à 4 pièces).
3. Décrocher le sabot de transport et le remettre en position de pression

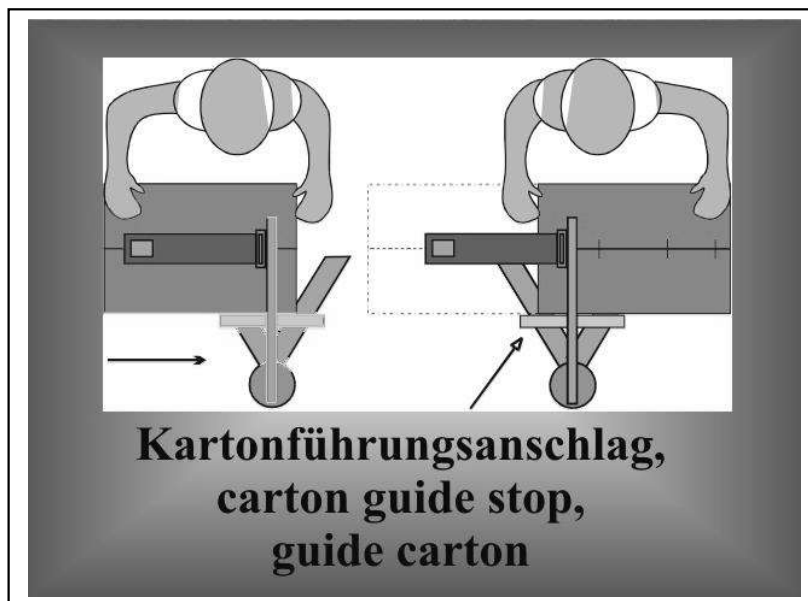


Tenez fermement la chaussure de transport afin qu'elle ne soit pas projetée vers l'avant.



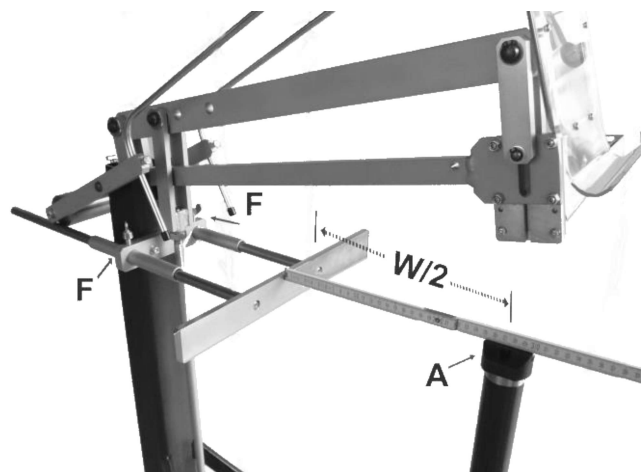
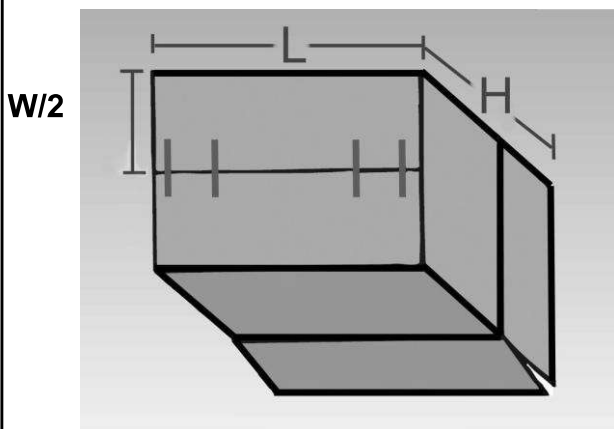
11.5 Butée de guidage du carton

La butée de guidage du carton peut être ajustée au carton.
Pour ce faire, desserrez les deux vis à oreilles. Insérer du carton.
Poussez la butée en carton contre le carton et resserrez les vis à oreilles.



11.6 Glisser sur la boîte pliante et agraffer

La butée du carton est réglée à la moitié de la largeur ($W/2$ = au centre du carton/centre de l'enclume **A**) du carton. Pour ce faire, ouvrez les deux vis à oreilles (**F**), faites glisser la butée en position et resserrez les vis à oreilles (**F**)



Lors de l'agrafage, assurez-vous que le rabat transversal intérieur est également inclus.

Lorsque vous déplacez la boîte pliante, soulevez-la légèrement et poussez-la contre la butée de guidage de la boîte. La butée de guidage de carton ajustée élimine tout besoin de visée lors de l'agrafage de boîtes pliées supplémentaires de la même largeur.

Il est préférable de réaliser la première couture à environ 1 cm du bord du carton.

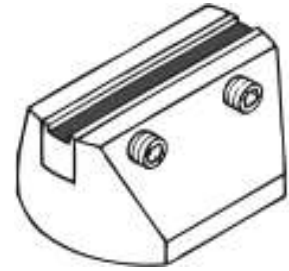
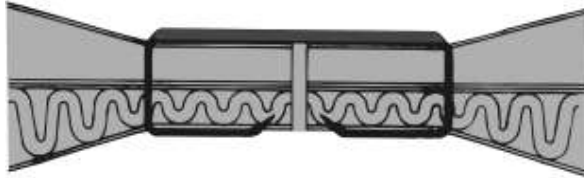
Il est très économe en énergie si la pédale ne monte suffisamment qu'après chaque agrafage pour que la boîte pliante puisse être déplacée confortablement. La pression du ressort est conçue de telle sorte que lorsque le muscle de la cuisse est détendu, la pédale se déplace automatiquement vers le haut.

Pour les boîtes pliées de même taille, nous vous recommandons d'utiliser la butée de carton. à marquer en conséquence (par exemple, marquage de couleur ou encoche).

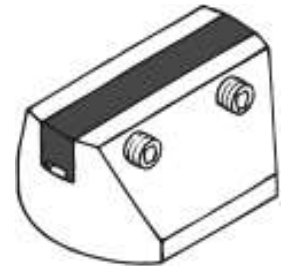
11.7 Échange d'enclumes

Lors de la livraison de l'agrafeuse, l'enclume d'agrafage est conçue pour un « agrafage traversant ». En option, l'enclume d'agrafage peut être retournée pour un « agrafage à l'aveugle » ; il suffit de desserrer les deux vis de l'enclume d'agrafage et de la retourner.

Agrafage traversant - L'enclume d'agrafage possède une rainure qui permet à l'agrafe de se plier à l'extérieur du carton. Les pattes de l'agrafe s'ajustent parfaitement, les pointes s'enfoncent dans le carton.



Couture invisible (uniquement avec enclume interchangeable) – Surface lisse de l'enclume de l'agrafe - l'agrafe se plie dans la couche inférieure du carton, c'est-à-dire qu'elle est enfoncée dans le carton.



11.8 Connexion de la machine

Le régulateur de filtre est réglé en usine sur une pression d'air d'environ 6 bars de surpression.

La **pression de service requise est de 4 à 6 bars de surpression**, en fonction de la dureté et de l'épaisseur du carton. Il suffit de le régler suffisamment haut pour que le bras supérieur revienne automatiquement à sa position d'origine après l'agrafage.

11.9 Utilisation de la machine

Placez le carton pré-plié sur la colonne d'agrafage de manière à ce que le côté droit ou gauche du carton repose contre la colonne d'agrafage. Assurez-vous que le rabat intérieur de la boîte se trouve au-dessus de l'enclume d'agrafage.

Avec le PEL 323, la valve à pied est actionnée et l'agrafage est effectué. Après avoir relâché la valve de pied, le bras d'agrafage revient automatiquement à sa position initiale, à condition que la pression de service (4 - 6 bar) ne soit pas trop basse.

La machine est réglée en usine pouragrafer tous les cartons normaux, quelle que soit leur épaisseur, avec une pression d'air de 4 à 6 bars de surpression à une pression d'agrafage optimale. Cependant, pour les cartons extrêmement durs et épais, il est possible de travailler avec une pression d'agrafage plus élevée en ajustant la bague de commutation inférieure. Cependant, ce réglage ne peut être effectué que par le fabricant !

11.10 Réglage de la pédale



Pour pédale uniquement :

Si la distance entre l'enclume d'agrafage et l'unité d'agrafage s'avère trop petite pour que la boîte pliante puisse être tirée, cette distance peut être modifiée en tournant la vis de butée fixée à l'extrémité arrière de l'avant-bras.

NON AUTORISÉ POUR AGRAFEUSE PNEUMATIQUE !

Veuillez les envoyer si nécessaire.

11.11 Raccordement d'air comprimé

Il est nécessaire d'installer un filtre régulateur composé d'un filtre, d'un séparateur d'eau et d'un réducteur de pression. (voir notice d'utilisation du filtre régulateur).

Un tuyau d'un diamètre libre de 6 mm est nécessaire comme tuyau de raccordement. Un raccord de tuyau à fermeture automatique est fourni en standard sur l'unité de maintenance pour ce tuyau de raccordement. Pour les conduites longues, il est recommandé d'utiliser un tuyau d'un diamètre libre de 9 mm. Dans ce cas, il faut bien entendu remplacer la buse du tuyau.

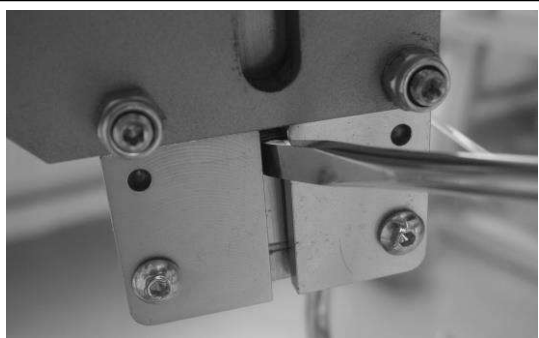


DANGER! Lorsque l'air comprimé est activé, la tête d'agrafage se déplace vers la position initiale

11.12 Retrait des agrafes coincées

En cas de défaut ou de blocage des pinces, procédez comme suit :

- Pour les agrafeuses pneumatiques, retirez l'alimentation en air.
- Retirez **toutes** les pinces à l'intérieur de l'appareil et nettoyez l'appareil de tous dépôts et saletés. Rebranchez l'alimentation en air.



Si une agrafe se coince dans le canal de sortie de l'unité d'agrafage, vous pouvez utiliser un outil pour la pousser vers le bas à travers la fente. Si cela ne fonctionne pas, dévissez simplement l'un des panneaux avant et retirez la pince, puis réinsérez la pince et vissez-la fermement.



Si le bras supérieur ne se sépare pas de l'avant-bras parce qu'une agrafe est coincée dans l'unité d'agrafage, l'unité d'agrafage et donc l'avant-bras ne doivent pas être poussés vers le bas. Cela conduit à une déformation et finalement à la rupture de la plaque de tête. Au lieu de cela, serrez un morceau de bois (par exemple le manche d'un marteau) entre votre bras supérieur et inférieur et écartez-les.

11.13 Dispositifs de sécurité sur la machine

Protection Makrolon, pour couvrir la zone d'agrafage.

Toute forme de manipulation des machines est interdite .



Avant d'utiliser la machine de manière autonome, le personnel exploitant doit être formé au fonctionnement de la machine par du personnel qualifié. La sécurité de l'opérateur doit être prioritaire.
L'instructeur ne peut remettre la machine qu'à des personnes ayant compris toutes les consignes de sécurité.

11.14 Données techniques/variantes

Données techniques	L 323	L 323 D	PEL 323	PEL 323 D
Type de machine	Tête unique	Doppelkopf	Tête unique	Doppelkopf
conduire	Commande au pied	Commande au pied	Pneumatique	Pneumatique
Distance entre les unités de couture mm	---	90 (70, 50*)	---	90 (70, 50*)
Pression de service :	---	---	4 à 6 bars	4 à 6 bars
Consommation d'air/agrafage	---	---	3,7 - 4,3 NL	4.3 NL
Série Staple / Capacité	MG ®300	MG ®300	MG ®300	MG ®300
Agrafes/agrégats	180	180 (360)	180	180 (360)
hauteur de la plus grande boîte, y compris 1 rabat, mm*	800	800	950	950
Largeur de la boîte mm, environ	800	800	750	750
Dimensions de la machine				
Largeur mm, environ	700	850	700	850
Profondeur mm, environ	1000	1000	1000	1000
Hauteur mm, environ	1400	1400	1400	1400
Poids kg, environ	66	71	57	62
Émissions sonores	< 70 dB(A)			
Émissions de gaz	Aucun gaz non atmosphérique n'est libéré lors de l'agrafage à l'air comprimé.			

*Chaque agrafeuse peut être fabriquée sur mesure avec une colonne plus haute devenir. Sous réserve de modifications techniques.

12 Détection d'erreur



En cas de dysfonctionnement, quel qu'il soit, l'agrafeuse doit être arrêtée et débranchée de l'alimentation en air comprimé jusqu'à ce que le bon fonctionnement soit à nouveau garanti. Veuillez ne pas tenter de démonter et de réparer l'agrafeuse.



En cas de problème allant au-delà des agrafes coincées, veuillez nous contacter. Nos spécialistes examineront attentivement l'agrafeuse et corrigeront le problème.

Retirez **toutes** les agrafes de l'agrafeuse et nettoyez l'agrafeuse.

- Retirez toutes les agrafes visibles dans l'ouverture de sortie des agrafes à l'aide d'un outil approprié. Ne surchargez pas et n'endommagez pas l'appareil ! Dans les cas difficiles, ouvrez le chargeur et retirez les agrafes vers le haut. Assurez-vous que l'ouverture de sortie des agrafes n'est pas endommagée.
- Remplacez l'agrafeuse endommagée ou usée.
- Rebrancher l'air comprimé
- Assurez-vous que la pression d'air est correctement réglée

Perturbation	Caused	remède
Pas d'affichage de pression	Vanne d'arrêt fermée.	Ouvrez le robinet d'arrêt.
	Pression non réglée.	Réglez la pression à l'aide du bouton de réglage de la pression.
	Manomètre défectueux.	Remplacer le manomètre.
Faible débit (lorsque l'air est consommé, la pression de service s'effondre)	La cartouche filtrante est sale.	Remplacer la cartouche filtrante.
	Rétrécissement entre le robinet principal et le régulateur de filtre	Vérifiez les câbles.
La pression augmente au-dessus de la pression de fonctionnement définie	Disque de soupape défectueux au niveau du siège d'étanchéité.	Contactez le fabricant
Soufflerie audible au niveau du bouton de réglage	Siège de soupape défectueux.	Contactez le fabricant
Soufflement audible au niveau du bouchon de vidange	Fuite du bouchon de vidange.	Serrer ou remplacer.
Mouvement de livraison non garanti.	Pression d'air trop basse.	Lors de l'agrafage, surpression de 4 à 6 bars. Vérifiez que les tuyaux et les vannes disposent d'une alimentation en air suffisante.
Pureté de l'air insuffisante	air comprimé	un filtre régulateur , composé d'un réducteur de pression et d'un séparateur d'eau.
L'agrafe est coincée dans la tête d'agrafage et n'est pas préformée.	air comprimé	Pression d'air trop basse. L'agrafeuse a fonctionné trop rapidement.

13 Référence aux risques résiduels



Lorsque l'agrafeuse est en état de marche, ne mettez pas la main dans la zone d'agrafage ou dans l'ouverture de sortie des agrafes ! Risque de BLESSURE !



**Protégez l'agrafeuse de l'humidité !
 Ne pas utiliser dans des environnements mouillés ou humides ! Utiliser uniquement à l'intérieur !**



- **Vérifiez toujours que l'appareil ne comporte pas de pièces défectueuses, mal connectées ou usées avant utilisation.**
- **Les raccordements d'air comprimé doivent être vérifiés régulièrement.**
- **Lors de travaux sur les raccords et les flexibles d'air comprimé, l'agrafeuse doit être dépressurisée.**
- **Lors de travaux sur l'appareil, portez un équipement de protection :
 + gants résistants aux coupures qui assurent une sensation adéquate et un fonctionnement sûr de la gâchette et de tous les dispositifs de réglage
 + lunettes de sécurité appropriées**
- **Ne pointez jamais l'agrafeuse vers vous-même ou vers d'autres personnes.**

- Gardez vos doigts éloignés de la gâchette lorsque vous n'utilisez pas cet appareil et lorsque vous passez d'une position de travail à une autre.
- Gardez toutes les parties du corps telles que les mains, les jambes, etc. éloignées de l'ouverture de sortie de l'agrafe et assurez-vous que l'objet d'entraînement ne peut pénétrer aucune partie du corps.
- Lors de l'utilisation de l'outil, sachez que l'objet entraîné peut ricocher et provoquer des blessures.
- Tenez fermement l'outil et préparez-vous au processus de conduite.
- Soyez prudent lors de la manipulation des outils de conduite, en particulier lors du chargement et du déchargement, car les outils de conduite ont des pointes acérées qui pourraient causer des blessures.
- Ne vous penchez pas trop en avant. Utilisez uniquement dans un lieu de travail sûr. Assurez-vous toujours d'avoir une base solide et de garder votre équilibre.
- Tenez les tiers à l'écart (si vous travaillez dans un environnement où les gens sont susceptibles de passer). Marquez clairement votre zone de travail.
- Portez des gants résistants aux coupures qui offrent une sensation appropriée et un fonctionnement sûr de la gâchette et de tous les dispositifs de réglage, ainsi que des lunettes de sécurité appropriées.
- Pendant le fonctionnement, veillez à ce que les outils d'enfoncement pénètrent toujours correctement dans le matériau et ne soient pas déviés ou mal placés vers l'utilisateur et/ou des tiers.
- Pendant le fonctionnement, des fragments peuvent être éjectés de la pièce ou du système de fixation ou du magasin.
- Le risque pour les autres doit être évalué par l'utilisateur.
- Soyez prudent avec les appareils qui n'entrent pas en contact avec la pièce, car ils peuvent se déclencher accidentellement et blesser l'utilisateur et/ou des tiers.
- Assurez-vous que l'appareil est toujours bien fixé sur la pièce et ne peut pas glisser
- Adoptez une position ferme et gardez toujours votre équilibre.
- Les glissades, les trébuchements et les chutes sont les principales causes d'accidents sur le lieu de travail. Faites attention aux surfaces glissantes causées par l'utilisation de l'appareil et également aux risques de trébuchement causés par le tuyau de pression d'air.
- Une prudence accrue doit être exercée dans un environnement inconnu. Il peut y avoir des dangers cachés, tels que des fils électriques ou d'autres lignes de services publics.
- Cet appareil n'est pas destiné à être utilisé dans des atmosphères potentiellement explosives et n'est pas isolé contre le contact avec l'énergie électrique.
- Il faut s'assurer qu'il n'y a pas de câbles électriques, de conduites de gaz, etc. qui pourraient constituer un danger s'ils sont endommagés par l'appareil
- L'air comprimé peut provoquer des blessures graves.

- Fermez toujours l'alimentation en air et débranchez l'appareil de l'alimentation en air lorsqu'il n'est pas utilisé.
- Débranchez toujours l'outil de l'alimentation en air comprimé avant de changer d'accessoires, d'effectuer des réglages et/ou des réparations, et lorsque vous passez d'une zone de travail à une autre.
- Les tuyaux déviés peuvent provoquer des blessures graves. Vérifiez toujours que les tuyaux ou les connexions ne sont pas endommagés ou desserrés.
- Ne transportez jamais un appareil pneumatique par son tuyau.
- Ne tirez jamais un appareil pneumatique par son tuyau.
- Ne pas dépasser la pression de service maximale lors de l'utilisation d'appareils alimentés par air comprimé.
- Les appareils fonctionnant à l'air comprimé ne doivent être utilisés qu'avec de l'air comprimé à la pression la plus basse possible pour le processus de travail afin de réduire le bruit et les vibrations et de minimiser l'usure.
- Tenez l'appareil avec une prise légère et sûre, car le risque de vibration est plus grand lorsque la force de préhension est plus élevée.

14 Documents techniques/services

Réparations par :
MEZGER Heftsysteme GmbH
ou
sociétés spécialisées agréées

Sont exclus de la garantie les dommages résultant notamment de l'usure naturelle, d'une surcharge, d'une mauvaise manipulation ou de dommages causés par l'utilisateur ou d'une autre utilisation contraire au mode d'emploi.

Conservez soigneusement le mode d'emploi, les consignes de sécurité, la liste des pièces de rechange et le reçu.

MEZGER Heftsysteme GmbH

Agrafes, agrafeuses et agrafeuses

Saganer Straße 24, 90475 Nuremberg
Téléphone : 0049 (0)911 / 984 94 0 E-mail
: info@mezger.eu

14.1 Liste des pièces de rechange

voir la liste des pièces de rechange séparée