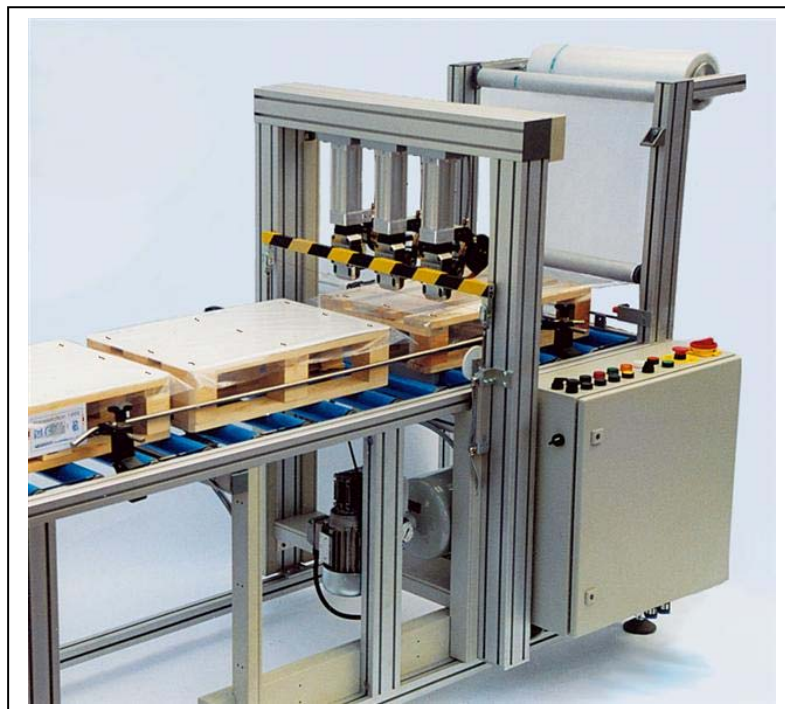


Paletten - Nagelstation für Folie und Pappe auf Holz mit Rollenklammern-Heftköpfen C 13 - 30

Die Palettennagelstation ist mit drei Heftköpfen C 13- 30/X 80 ausgerüstet. Der Zustellweg beträgt 80 mm maximal (Ausgleich von unterschiedlich hohen Paletten). Verwendet wird diese Maschine zum Nageln von Folien, Karton auf Holzpaletten mit der Rollenheftklammer M C 30 (5000 pro Rolle).

In der Regel werden 3 – 9 Rollenklammern-Heftköpfe eingesetzt. d.h. die Folie oder Pappe wird mit 5 – 9 Rollenheftklammern auf der Palette fixiert.

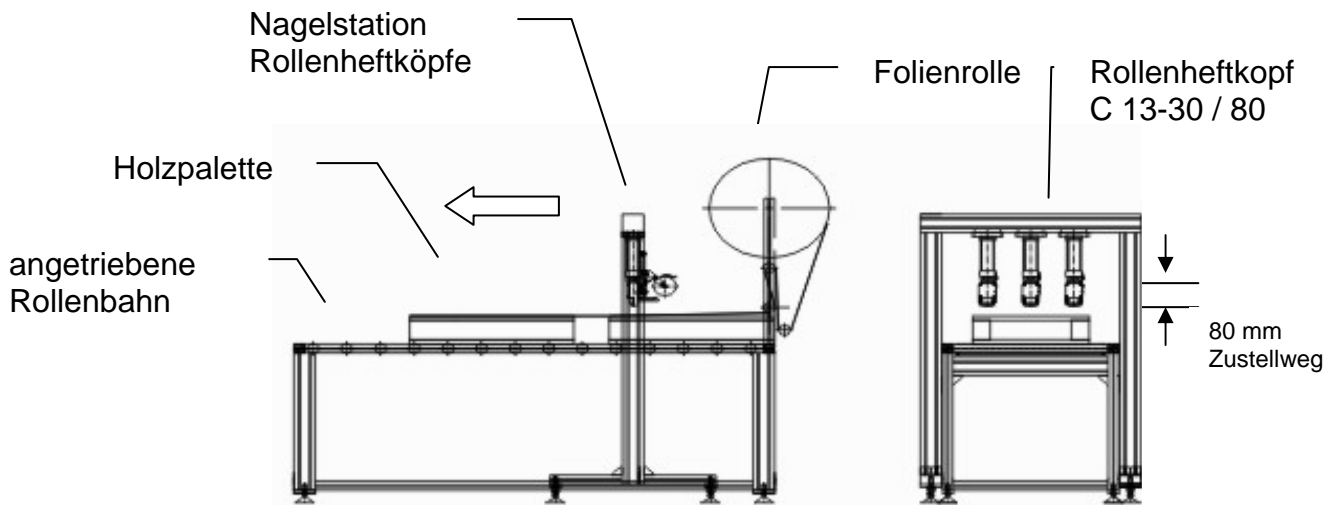
Der Ablauf ist wie folgt: Die fertige Palette wird über die angetriebene Rollenbahn aus der Heftstation ausgefahren und die neue Palette eingefahren. Dabei zieht die bereits geheftete Palette die Folie über die noch nicht geheftete Palette. Beim ersten Heftvorgang wird die Folie von der fertigen Palette abgetrennt und drei Heftklammern werden gleichzeitig an der vorher definierten Position gesetzt. Die Palette fährt weiter zu den beiden nächsten programmierten Nagelpositionen und setzt auch hier jeweils drei Heftklammern gleichzeitig. Durch Einsatz von mehreren Heftköpfen können auch alle benötigten Heftklammern gleichzeitig gesetzt werden.



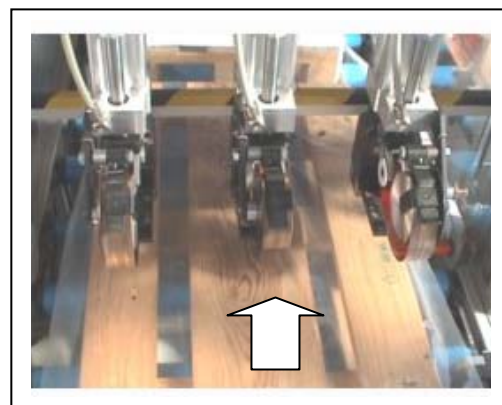
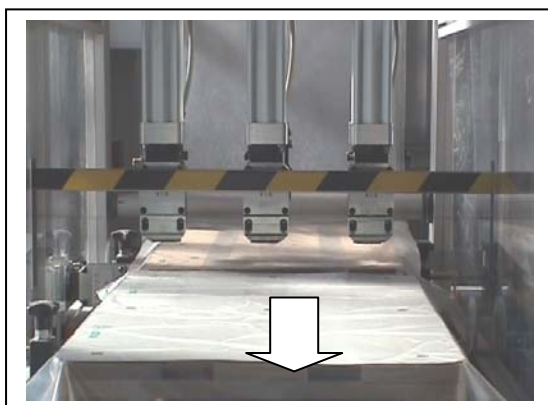
Technische Daten:

Heftkopfmodell: C 13-30/ 80 Zustellweg
Antrieb: pneumatisch, 4 - 6 bar
Zustellweg: 0 - 80 mm
Klammerkontrolle: optional (Abfrage)
Rollenbahn: elektrisch angetrieben
Steuerung: Siemens S7

Klammersorte: M C 30
Klammeranzahl: 5000 Stck./Rolle
Klammerrücken: 13 mm
Schenkellänge: 10 mm
Breite der Klammer: 1,05 mm
Dicke der Klammer: 0,72 mm


Vorteile:

- Konzipiert als stationärer Einbauheftkopf und nicht als umfunktioniertes tragbares Eintreibgerät.
- Rollen-Heftklammer M C 30 wird nicht geschossen, sondern gedrückt, dadurch keine Beschädigung oder Durchdringen der Heftklammer bei der Folie oder der Pappenauflage.
- Hohe Ladekapazität mit 5000 Rollenheftklammern pro Rollenklammerheftkopf, d.h. 50 mal weniger Nachladen als bei herkömmlichen Tackern. Dadurch erhebliche Zeitersparnis.
- Durch Verwendung der Rollenheftklammer 50% höherer Palettendurchlauf.
- Durch Zustellbewegung des Unterteiles des Rollenklammernheftkopfes bis 80 mm muß nicht jeder Heftkopf einzeln angesteuert, zugestellt und verriegelt werden. Deutlich geringerer Steuerungsaufwand und erheblich geringerer Verschleiß.



Video Clip im Internet:

www.mezger.eu

> Pos 5 > Modellreihe A 20, B 36, C 13 > 6. Beispiel aus der Praxis