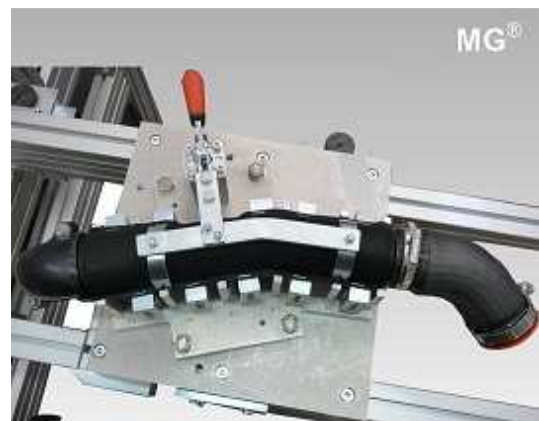
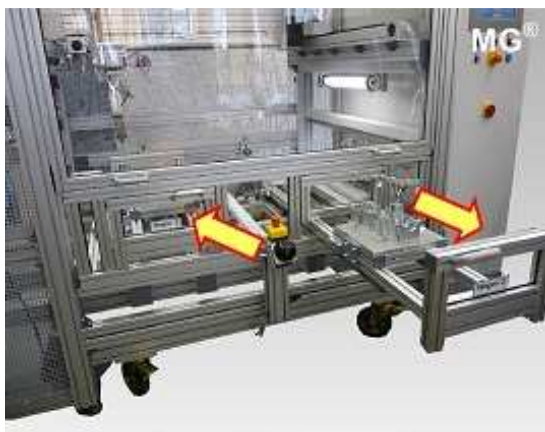


**Sonderheftmaschine SHM/C13-26/1X/POR/VER**  
**mit 1 Rollenklammern-Heftkopf C 13-26 für 5000 Rollenheftklammern M C 26**  
 Heften Akustikkapsel um ein Druckrohr



In zwei ausziehbare Schubladen sind Hefttische für die Bauteilaufnahme montiert. Das erste Bauteil (Rohr/Akustikkapsel) wird in Schublade 1 eingelegt und mittels Hebel fixiert. Die komplette Schiebebauteilaufnahme wird in den Heftbereich eingeschoben. Die Heftvorrichtung wird mittels START-Taster gestartet. Die Verfahrachse fährt den Heftkopf in die programmierten Positionen und heftet die Plastikkapsel zusammen.

Zur gleichen Zeit wird in der zweiten geöffneten Schublade das nächste Bauteil manuell eingelegt. Nach Fertigstellung des Bauteils 1 wird die das fertig geheftete Bauteil aus der Maschine entnommen und das nächste Bauteil eingelegt. Zur gleichen Zeit wird das Bauteil in Schublade 2 geheftet.



**Heftautomat SHM/C13-26/1X/POR/VER**

mit 1 Rollenklammern-Heftkopf C 13-26  
für 5000 Rollenheftklammern M C 26  
Leistung: 25 Sekunden Heftung pro Teil.

**Ausstattung:**

Rahmengestell mit Schutztüren,  
Schutzverglasung,  
2 Schubladen mit jeweils  
1 Konfektionierungstisch mit Heftambossen.  
Portalachsensystem (X-,Y,C-Achse), Dreheinheit.  
Schaltschrank mit Bedientafel,  
1 Rollenheftkopf C 13 -26.

Druckluftspeicher mit Wartungseinheit-Pneumatik,  
Sicherheitslichtgitter, einstellbare Maschinenfüße.

**Aufstellfläche:**

Breite ca. 2850 mm  
Tiefe ca. 2790 mm  
Höhe ca. 2960 mm  
Arbeitshöhe ca. 850 mm  
Gewicht ca. 1500 kg

Emissionsschalldruckpegel <70 db.  
Druckluftversorgung 6 bar.  
Druckluftverbrauch: ca. 10 NL. bei 6 bar pro  
Heftung.  
Betriebsspannung: 415 Volt.  
Stromanschluss 32 A  
Frequenz: 50 Hz.



[www.mezger.eu](http://www.mezger.eu) > Anwendungen > A 4 Heftautomaten für Sondervorrichtungen  
> 15. Sonderheftmaschine SHM/C13-26/1X/POR/VER> mit Video